



Höchste Drücke erfordern höchste Qualität, da das Gefahrenpotential bei den Anwendungen im Bereich der Hochdruckhydraulik bzw. bei Hochdruckgasanwendungen durch die entsprechende Energiedichte enorm ist. Solide, tausendfach bewährte Ventiltechnik mit robustem Design kennzeichnen unsere Hochdruckarmaturen, die oft auch unter widrigsten Umgebungen außergewöhnlich lange Standzeiten erreichen. Neben Spitzventilen kommen hier auch Ringkolben- und leckearme Clean-Break-Ventile zum Einsatz.



## Schnellkupplungssysteme bis 2.000 bar

### Serien Finder

Clean-Break Ventil-Ausführungen grün gekennzeichnet

Typische Anwendungen	Besonderheiten + Optionen	Max. zul. statischer Druck* [bar]	Standard - Temperatur** [°C]	Serie	Seite
Hochdruckhydraulik Maschinen- und Anlagenbau	Flat-Face, Druckentlastungsventil (-Z11) ab Nennweite 12; Verriegelungshülse mit Schmutzschutz (-Z12)	650	-15 bis +130	HC	136
Hochdruckhydraulik Maschinen- und Anlagenbau, Offshore	Ringkolbenventil für stark pulsierende Drücke, seewasserbeständige Edelstähle, unverwechselbare Ausführung, Entriegelungssperre	2.000	-30 bis +200	HP 	140

\*Der max. zul. statische Druck ist abhängig von der gewählten technischen Ausführung.

\*\*Die Temperatureignung ist abhängig vom Medium, Betriebsdruck und den verwendeten Schnellkupplungs-Materialien.

Gerne stehen wir Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Kontaktieren Sie uns:



+49 (0) 2129 / 567-405



tk@walther-praezision.de

