

# Medien - Werkstoffe - Dichtungen - Beständigkeitsliste

## Beständigkeits-Index:

beständig : +  
 bedingt: O  
 nicht: -  
 ohne: bitte anfragen

	Stahl verzinkt	Messing passiviert	Edelstahl Nr. 1.4404 / 1.4571	Polyamid / PA 11/12	Polyacetalharz / POM	nach DIN/ISO 1629		
						NBR	FKM	EPDM
Alaun	-	-	+		+	+	+	+
Alkaline	-	O	+	+	O			+
Ameisensäure	-	O	O	-	-			+
Ammoniak, flüssig	O	-	+	+	-			+
Ammoniumnitrat	+	-	+			+		+
Ammoniumsulfat-Lösung	-	-	+	+	+	+		+
Amylalkohol	+	+	+	+	+			+
Anilin	+	-	+	O	O			+
Äthanolamin	+		+			+		+
Ätherische Öle	+	+	+	+	+		+	
Äthylalkohol, technisch	+		+	+	+	+	+	+
Äthylen	+	+	+	+	+	+	+	
Azetat (Äthyl- und Amyl-)	+	+	+	+	+			+
Azeton	+	+	+	+	+			+
Azetylen	+	+	+	+	+	+	+	+
Bariumchlorid	+	+	O	+	+	+	+	+
Bariumsulfid		O	+	+		+	+	+
Benzin	+	+	+	+	+	+	+	
Benzol	+	+	+	+	+		+	
Blausäure	+	-	+				+	+
Borax	+	+	+				+	+
Butan	+	+	+	+	+	+	+	
Butylalkohol	-	+	+	+	+	+	+	+
Carbon-Bisulfid	+		+				+	
Chromsäure	-	-	O	O	-		+	
Cyclohexan	+		+	O	+	+	+	
Dampf bis 140 °C	-	O	+	-	-			+
Dampf bis 250 °C	-		+	-	-	PTFE / FFKM		
Dieselöl	+	+	+	+	+	+	+	
Dieselöl bis 120 °C	+	O	+	O	-		+	
Erdgas	O	+	+	+			+	
Essigsäure 10 %	-	-	+	-				+
Flugkraftstoff, Turbinenkraftstoff	+	+	+	-	+	+	+	
Flugmotoren-Öl / Turbinen-Öl	+	+	+	+	O	+	+	
Formalin	+	+	+		O	+	+	+
Frigen / Freon F 11-12	+	+	+	+	+	+	+	
Gas mit Naphtalingehalt	+	+	+	+	O		+	
Gasolin, raffiniert	+		+			+	+	
Getriebeöl	+		+		+	+	+	
Glukose		+	+	+	+	+	+	+
Glykol	O	+	+	+	+	+	+	+
Glyzerin	+	+	+	+	+	+	+	+

	Stahl verzinkt	Messing passiviert	Edelstahl Nr. 1.4404 / 1.4571	Polyamid / PA 11/12	Polyacetalharz / POM	nach DIN/ISO 1629		
						NBR	FKM	EPDM
Heißluft bis 120 °C	+	O	+	O	O		+	+
Heißluft bis 200 °C	+		+	-	-		+	
Heizöl	+	+	+	O	-			+
Heizöl bis 200 °C	+		+	-	-	DF 150R		
Heizöl S	+	+	+	O	+			+
Helium	+	+	+	+	+	+	+	+
Hexan	+		+	+	+	+	+	
Hochofengas	O	+	+	-	O		+	
HSA - Öl in Wasseremulsion VDMA 24317	-		+			+	+	
HSB - H <sub>2</sub> O in Öl-Emulsion VDMA 24317	-		+			+	+	
HSC - Glykol-H <sub>2</sub> O-Gemisch VDMA 24317	-		+			+	+	
HSD - synthetische Öle VDMA 24317	O		+				+	
Hydraulik-Druckflüssigkeiten, SE	O		+					+
Hydrauliköl, Mineralbasis	+	+	+	O	O	+	+	
Isopropylalkohol	+		+	O	+		+	+
Kali-Lauge	-	-	O	O	O			+
Kaliumcyanid	+	-	+	+	O	+	+	+
Kaliumdichromat	+	-	+	-	O		+	+
Kaliumsulfat	+	O	+	+	+	+	+	+
Kalziumhydroxid	+		+	+	O		+	+
Kerosin JP1	+	+	+	+	+			+
Keton (Äthylmethyl)	+	+	+	+	+			+
Kohlendioxid, trocken		+	+	+		+	+	+
Kohlengas	O	+	+	+	+		+	
Kohlensäure	-	+	+	+	+		+	+
Kohlensäure, flüssig	-	+	+	+	O		+	+
Kohlenwasserstoffe	+	O	+	+	+			+
Kohlenwasserstoffe (hochchlorierte)	O		+				+	
Kokereigas	O	+	+	O	O			+
Kreosot	+		+				+	
Kresol	+	O	+	-	-			+
Kresol-Kresylsäure	+		+				+	
Kühlwasser	O	O	+	+	O	+	+	
Kunstharzverdünnung, ohne Azeton/Keton	+	+	+	O	O		+	
Kupferchlorid			O	-		+	+	+
Leinöl	+	+	+	+	+	+	+	
Leuchtgas	+	+	+	+	+			+
Magnesiumcarbonat	+		+	+	+	+	+	+
Magnesiumhydroxid	+	O	+	+	+	+	+	+
Magnesiumsulfat		-	+	+	+	+	+	+
Meerwasser		-	+		+	+	+	+
Methan	+	+	+	+	+	+	+	

## Medien - Werkstoffe - Dichtungen - Beständigkeitsliste

### Beständigkeits-Index:

beständig : +  
bedingt: O  
nicht: -  
ohne: bitte anfragen

	Stahl verzinkt	Messing passiviert	Edelstahl Nr. 1.4404 / 1.4571	Polyamid / PA 11/12	Polyacetalharz / POM	nach DIN/ISO 1629		
						NBR	FKM	EPDM
Methanol	+	+	+	+	+			+
Methylalkohol	+	+	+	O	+	+		+
Methyl-Äthyl-Keton	+		+	+	O			+
Methyl-Benzol	+		+				+	
Milch		-	+	+	+	+	+	+
Mineralöl	+	+	+	+	+	+	+	
Naphta	+		+		+	+	+	
Naphtalin	+	+	+	+	+		+	
Naphtensäure	+		+				+	
Natriumacetat			+	+	+			+
Natriumbicarbonat			+	+	+	+	+	+
Natriumcarbonat	+		+	+	+	+	+	+
Natriumchlorid			O	+	+	+	+	+
Natriumcyanid	+	+		O		+	+	+
Natriumsulfid	+	O	+			+	+	+
Natronlauge	-	O	+	+	+			+
Naturgas	+	+	+	+	+	+	+	+
Nitrolösung (keine Kunstharzverdünnung)	+	+	+	-	+			+
Olein-Fettsäure	+		+	+	+	+	+	
Ölsäure	+	-	+	O	+	+	+	+
Oxalsäure	O	O	-	O	-		+	+
Paraffin	+	O	+	+	+	+	+	
Pentachlorphenol	+						+	
Petroläther		+	+	+	+	+	+	
Petroleum	+	+	+	+	+	+	+	
Pflanzenöle	+		+	+	+	+	+	
Phenollösung 1 %, 20 °C	O	+	+	-	-		+	
Phosphatester	O		+				+	
Phosphorsäure 10 %			+	-	-		+	+
Pökellauge	-	-	+	O	O		+	+
Pressluft	+	+	+	+	+	+	+	
Propangas	+	+	+	+	+	+	+	+
Quecksilber	+	-	+	+	+	+	+	+
Rohöl	+	+	+	+	+	+	+	
Salmiakgeist	-	-	+	O	O	+		+
Salpetersäure bis 35 %	-	-	+	-	-		+	
Sauerstoff (fettfrei)	O	+	+	+	O			+
Schmieröl			+	+	+	+	+	
Schwefeldioxyd, Gas		+	+				+	
Schwefelkohlenstoff		+	+	-	+		+	
Schwefelwasserstoff, feucht		O	+	+	-		+	
Schwefelwasserstoff, trocken	+	+		O		+		+

	Stahl verzinkt	Messing passiviert	Edelstahl Nr. 1.4404 / 1.4571	Polyamid / PA 11/12	Polyacetalharz / POM	nach DIN/ISO 1629		
						NBR	FKM	EPDM
Seifenlösung	-	O	+	+	O	+	+	
Sodalösung	-	O	+	+	O		+	+
Stadtgas	+	+	+	+	+	+	+	
Steinkohlenteeröl	+		+	+	O		+	
Stickstoff	+	+	+	+	+	+	+	+
Teer	+	O	+	O	O		+	
Titantetrachlorid	+		+				+	
Toluol, trocken	O	+	+	+	+		+	
Transformatorenöl	O	O	+	+	+	+	+	
Trichloräthylen	+	O	+	O	-		+	
Turboöl, Turb-Oil (MIL-L-7808)	O	O	+	+	O	+	+	
Vakuum (verstärkte Ventiltfedern)	+	+	+	+	+	+	+	
Wärmeträgeröl 200 °C (mit FFKM bis 310 °C )	O		+	-	-	DF 150R / FFKM		
Wasser bis 80 °C	O	+	+	O	O	+	+	+
Wasser über 80 °C	O	O	+	O	-		+	+
Wasser, demineralisiert			+	+		+	+	+
Wasser, destilliert			+	+	+			+
Wasser, entionisiert			+			+	+	+
Wasserstoff			+			+	+	+
Wasserstoffgas	O	O	+			+	+	+
Wasserstoffperoxyd	-	-	+	+	-		+	
Xylol	O	O	+	+	+		+	
Zitronensäure	-		+	-	O	+	+	+

### Allgemeine Beständigkeiten

Die hier gemachten Angaben stellen nur einen sehr kleinen Ausschnitt aller möglichen Materialkombinationen dar und sind unverbindlich und nur zur ersten Orientierung.

Sie gelten, basierend auf Versuchen, Empfehlungen und Erfahrungen unserer Lieferanten, a) für reine Stoffe, b) falls nicht anders angegeben für Raumtemperatur, c) bei Salzen, Säuren usw. für wässrige Lösungen mäßiger Temperatur und d) bei nicht aggressiven Bedingungen. Des Weiteren ist der Einsatzort, die länderspezifischen Anforderungen und die genaue Zusammensetzung des Mediums zu beachten.

Für alle anderen hiernicht aufgeführten Stoffe, Aggregatzustände usw., ob Reinstoff oder homogene bzw. heterogene Gemische, stehen viele weitere erprobte Materialkombinationen zur Verfügung. WALTHER-PRÄZISION kombiniert die optimal geeigneten Materialien mit der Funktion und dem Design der Schnellkupplung zu einer maßgeschneiderten sicheren Problemlösung - wenn erforderlich auch mit Sonderwerkstoffen wie **Hastelloy** und Sonderdichtungen wie **FFKM**.