



## Tableau de compatibilité



Ces renseignements ne sont fournis qu'à titre indicatif. Ils sont valables: 1. pour de substances pures, 2. sauf indication contraire pour la température ambiante, 3. en ce qui concerne le sels, acides etc., pour des solutions aqueuses de concentration moyenne

**A**=résistant

**B**=presque résistant

**C**=sous résistant

**D**=non-résistant

	Tableau des joints			Code des matières				
						Edelstahl	Kunststoffe	
	NBR	FKM	EPDM	Stahl	Messing	1.4571	POM	PA
Acétate d'amyle	<b>D</b>	<b>D</b>	<b>A</b>		<b>B</b>		<b>A</b>	<b>A</b>
Acétate de sodium	<b>B</b>	<b>D</b>	<b>A</b>			<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
Acétates d'éthylène et d'amyle	<b>D</b>	<b>D</b>	<b>B</b>	<b>A</b>			<b>A</b>	<b>A</b>
Acétone	<b>D</b>	<b>D</b>	<b>A</b>		<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
Acétylène	<b>A</b>		<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
Acide acétique 10%	<b>D</b>	<b>B</b>	<b>A</b>		<b>D</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>D</b>
Acide chromique 10%	<b>D</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>D</b>	<b>D</b>	<b>B</b>	<b>D</b>	<b>D</b>
Acide citrique	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>			<b>A</b>		
Acide formique	<b>C</b>	<b>C</b>	<b>B</b>	<b>D</b>	<b>B</b>	<b>B</b>	<b>D</b>	<b>D</b>
Acide naphthérique	<b>B</b>	<b>A</b>	<b>D</b>	<b>A</b>		<b>A</b>		
Acide nitrique 33%		<b>A</b>				<b>A</b>		<b>D</b>
Acide oléique	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>C</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>B</b>
Acide oléique	<b>A</b>	<b>A</b>		<b>A</b>		<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
Acide oxalique	<b>B</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>D</b>	<b>B</b>
Acide phosphorique froid <45%	<b>B</b>	<b>A</b>	<b>A</b>					
Acide prussique	<b>B</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>D</b>	<b>A</b>		
Air chaud jusqu'à 120° C			<b>A</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>B</b>
Air chaud jusqu'à 200° C		<b>A</b>		<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>D</b>	<b>D</b>
Air comprimé	<b>A</b>	<b>A</b>		<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
Alcali volatil	<b>A</b>		<b>A</b>			<b>A</b>	<b>B</b>	<b>B</b>
Alcalis			<b>A</b>		<b>B</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>A</b>
Alcool d'amyle	<b>B</b>	<b>B</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
Alcool de butyle	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>D</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
Alcool d'éthyle	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>		<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
Alcool	<b>A</b>		<b>A</b>					

d'isopropyle	A		A					
Alcool méthylique	A	D	A	A	A	A	A	B
Alun	B	A	A		D	A	A	
Ammoniaque liquide	C	C	A		D	A	D	A
Aniline	D	C	B	A		A	C	C
Azote	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzène de méthyle		A		A		A		
Benzine	A	A	D	A	A	A	A	A
Benzol	D	A	D	A	A	A	A	A
Bicarbonate de sodium	A	A	A			A	A	A
Bichromate de potassium		A	A	A		A	B	C
Bisulfite de carbone		A		A		A		
Borax (borate de sodium)	B	A	A	A	A	A		
Butane	A	A	D	A	A	A	A	A
Carbonate de magnésium	A	A	A	A		A	A	A
Carbonate de sodium	A	A	A	A		A	A	A
Cétone (méthyle-éthyle)			A	A	A	A	A	A
Chlorure de baryum	A	A	A		A	C	A	A
Chlorure de cuivre	A	A	A			C		
Chlorure de sodium	A	A	A			C	A	A
Combustibles pour turbines, BP, ESSO, SH	A	A		A	A	A	C	C
Creosote	D	A	B	A		A		
Crésol		A		A	C	A	D	D
Crésol, acide crésylique	D	A	C	A		A		D
Cyanure de potassium	A	A	A	A	D	A	B	A
Cyanure de sodium	A		A	A		A	B	
Cyclohexanone	A	A	D	A		A	A	B
Diluant pour matières plastiques (pas de		A						
Dioxyde de carbone	B	A	A		A	A	A	A

Dioxyde de carbone (sec)	A	B	B		A	A		A
Dioxyde de soufre (gazeux)	D	A	B		A	B		
Eau au-dessus de 80°		A	A	B	A	A	D	B
Eau de mer	A	A	A		D	A	A	
Eau de refroidissement	A	A		C	C	A	C	A
Eau déminéralisée	B	B				A		
Eau desionisée	A	B				A	A	
Eau distillée	C	B	A			A	A	A
Eau jusqu'à 80° C	B	A	A	B	A	A	B	B
Eau oxygénée 10%	D	B	B			B		B
Ethanolamine	B	D	B	A		A		
Ether de pétrole	A	A	D		A	A	A	A
Ethylène	A	A		A	A	A	A	A
Fluide hydraulique - hydrocarbures		A		B		A		
fluide hydraulique - phosphate ester		A		B		A		
Fluide hydraulique HSA émulsion oléoaque	A	A		B		A		
Fluide hydraulique HSB émulsion huileuse	A	A		B		A		
Fluide hydraulique HSC glycols-eau mélan	A	A		B		A		
Fluide hydraulique HSD liquides anhydres		A		B		A		
Formaline	A		A	A	A	A	C	
Frigen / Fréon F 11-12	A	A		A	A	A	A	A
Gaz contenant da la naphtaline		A		A	A	A	B	A
Gaz de charbon		A		C	A	A	A	A
Gaz de cockerie	D	A	D	C	A	A	C	C
Gaz de haut fourneau	D	A	D	B	A	A	B	
Gaz de ville	B	B	D	A	A	A	A	A
Gaz d'éclairage	B	A	C	A	A	A	A	A

Gaz naturel	A	A		A	A	A	A	A
Gaz naturel	B	A	D				A	
Gaz propane	A	A	A	A	A	A	A	A
Gazoline raffinée	A	A		A		A		
Glucose	A	A	A		A	A	A	A
Glycérine	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycol	A	A	A	B	B	B	B	B
Goudron	B	A	D	A	B	A	B	B
Hélium	A	A	A	A	A	A	A	A
Hexanone	A	A	D	A		A	A	A
Huile brute	A	A		A	A	A	A	A
Huile de chauffage "S"	B	A	D	A	A	A	A	B
Huile de chauffage jusqu'à 180° C				A	A	A	D	D
Huile de goudron de houille	C	A		A		A	B	A
Huile de graissage	A	A				A	A	A
Huile de lin	A	A	C	A	A	A	A	A
Huile d'engrenage	A	A	D	A		A	A	
Huile hydraulique	A	A	D	A	A	A	C	C
Huile minérale	A	A	D	B	A	A	A	A
Huile pour diesels	A	A		A	A	A	A	A
Huile pour diesels jusqu'à 120° C		A		A	A	A	D	C
Huile pour transformateurs	A	A	D	B	B	A	A	A
Huile thermique 250° C					A	A	D	D
Huile turbiness ESSO 35	A	A		A	A	A	C	C
Huile turbo, turboil (MIL-L-7808)	B	A	D	B	A	A	B	B
Huile végétale	A	A	D	A		A	A	A
Huile-émulsion dans l'eau	A			B	A	A	A	A
Huiles essentielles	B	A		A	A	A	A	A
Hydrogène gazeux 20° C	A	A	A		B	A		
Hydrogène sulfure (humide)	C	A	B		C	A	D	A

Hydrogène sulfure (sec)	A	A	B		A	A	B	
Hydroxyde de calcium	B	A	A	A		A	B	A
Hydroxyde de magnésium	A	A	A	A	C	A	A	A
Kérosène JP 1		A		A	A	A	C	C
Lait	A	A	A		D	A	A	A
Latex liquide	A			A	A	A	B	B
Mercure	A	A	A	A	D	A	A	A
Méthane	A	A	D	A	A	A	A	A
Méthanol	C	D	A	A	A	A	A	A
Méthyléthylétone			A					
Naphtaline	D	A	D	A	A	A	A	A
Naphte	A	A	D	A		A	A	
Nitrate d'ammonium	A		A	A	D	A		
Oxygène (libre de corps gras)			A	B	A	A	B	A
Parafine	A	A	D	A	B	A	A	A
Pentachlore de phénol	D	A	B	A				
Pétrole	A	A		A	A	A	A	A
Saumure		A	A			B	B	B
Solution de phénol		B	D	B	A	A		
Solution de savon	B	A	A		C	A	B	A
Solution de sel (saumures)	A		B		A	B	B	A
Solution de soude		A	A		C	A		A
Solution de sulfate d'ammonium	A		A	D	D	A	A	A
Solution d'hydroxyde de potassium	B	C	A		D	C	B	C
Solution nitro (pas de piluant pour mati)			A	A	A	A	A	
Soude caustique 20%	D	B	A			A	A	A
Sulfate de baryum	A	A	A	A	A	A		A
Sulfate de magnésium	A	A	A		D	A	A	A
Sulfate de potassium	A	A	A	A	B	A	A	A
Sulfure de carbone	D	A	D		A	A	A	D

Sulfure de sodium	A	A	A	A	B	B		
Tétrachlorure de titane	B	A	D	A		A		
Toluène (sec)	D	A	D	B	A	A	A	B
Trichlorethylène	C	A	D	A	B	A	C	B
Vapeur jusqu'à 170° C	D	D	A				D	D
Vapeur jusqu'à 250° C	D	D	D	C	C	A	D	D
Vide (ressorts d'obturateurs renforcés)	A	A		A	A	A	A	A
Xylène	D	A	D	A	A	A	A	A